

# 力信通有限公司

力信通有限公司致力于提供高品质、定制化的自动识别解决方案。力信通综合一维、二维、无线射频及无线技术等为客户提供所需。同时还提供相关自动识别方面的产品帮助客户完善其解决方案，其中包括条码扫描器、打印机、数据终端和无线射频产品等。目前其重点推广的领域是医疗、制药及制造业。产品及服务分布在中国、日本、新加坡、泰国、印度等。力信通有限公司目前的目标是提供令客户满意的解决方案及具有竞争力的价格，成为亚太区领先的自动识别技术解决方案提供商。

## 药物管理零差错

在中国医疗护理行业发展迅猛的今天，业者在提高产品质量、保证运营利润和降低成本等方面有很大压力。面对更大量更复杂的工作，仅仅依靠人的自觉性和警觉性来保证物品的安全性是远远不够的。为保证药品管理的零差错率，应用RFID技术于医院药物管理将提供一个可靠的解决方案，为病人提供更安全、更高效及更完整的服务。

RFID (Radio Frequency Identification Devices)即无线射频识别装置。RFID是保证医疗护理业药品管理零差错率的融合技术之一。RFID的解决方案包括RFID标签、读写器、计算机/终端机/伺服器、应用软件和中间件。在病人跟踪、药物记录、药品和医用仪器的跟踪及防止假药方面，RFID正得到亚洲及全球医疗保健业界的广泛应用。除了在医疗护理行业得到应用，RFID技术在亚洲其他领域包括安全保障、固定资产管控、交通、家畜管理和供应链都得到广泛应用。

从2008年开始，永裕中国与力信通有限公司携手合作，正式将RFID技术引入医疗护理行业。作为国内首次实施的RFID医院库存管理项目，通过永裕中国，RFID项目在本地一所医院进行试运作，有效提高药物管理效率，减少出错率。

试用RFID监管药品分为两个阶段：第一阶段为受管制药物在一级仓库和二级仓库之间的流通；第二阶段为受管制药物在一级仓库和VIP病人之间的流通。目前在第一阶段的试用中发现，受管制药物的进出货情况和从一级仓库到二级仓库的药物内部流通情况，均得到可视化的实时信息确认，用户可以方便地通过触摸屏或计算机访问RFID检测机，机上即会显示所需的药物监管流通信息，无需翻阅任何资料，达到完全可视化操作。

RFID技术项目不仅能够为医院提供准确、高效和实时的药品出入库信息，还能追溯药品配发数量、配发的相关责任、流通轨迹和运送时间。而同样的系统更能方便地扩展到贵重药物和普通药物的管理，增强药-品在整个医院流通的可视性，从而提升医院的管理形象。

目前，RFID技术通过RFID手持终端、RFID出入库检测机和含RFID标签的工业塑料箱三大设备组成。

RFID中间件的功能包括：

- 控制RFID检测机内的RFID组件（如输出功率以调整读取距离、数据采集的速度等）；
- 协调感应器；
- 过滤数据（干扰数据和重复数据）；
- 传输有效数据到可视化管理系统等，以达到药品流通可视化管理的目标。

RFID药品流通管理系统则包括如下方面：

- 用户管理（如用户所属单位、权限、用户更新等）；
- 标签管理（如标签配对、定义、标签更新等）；
- 药品流通管理（如从一级仓库到不同的二级仓库所需要的时间）；
- 药品覆检后进行标签配对及出库登记（记录单号、申请及提取时间、药品资料及数据等）；
- 系统时钟倒数与警报；
- 实时信息（邮件、手机短信、亮灯信号等）；
- 分析报表；
- 与PIS系统联系等。



RFID药品流通系统实施流程图